

PRODUKTNAVN

BERA™ Sølvslaglod Ag25Sn
BERA™ Sølvslaglod Ag25Sn+ (flusbetrukket)

OVERHOLDER FØLGENDE STANDARDER

| | |
|-------------|----------|
| ISO 17672 | Ag 125 |
| EN 1044 | AG 108 |
| AWS A5.8-04 | BAg-37 |
| DIN8513 | L-Ag25Sn |

METALSAMMENSÆTNING

| | |
|----|------|
| Ag | 25 % |
| Cu | 40 % |
| Zn | 33 % |
| Sn | 2 % |

FYSISKE OG TEKNISKE EGENSKABER

| | |
|-----------------------------|-----------------------|
| Smelteinterval | 680 - 760 °C |
| Arbejdstemperatur | ca. 770 °C |
| Massefylde | 8,8 g/cm ³ |
| Trækstyrke | 48 kg/mm ² |
| Anbefalet samlingsafstand | 0,075 - 0,2 mm |
| Vedvarende driftstemperatur | -200 til +200 °C |
| Lodningsproces | Flamme, induktion |

LEVERINGSPROGRAM

| | | |
|----------------------|-----------------|----------------|
| Stænger | Ø 0,5 - 4,0 mm | Længde: 500 mm |
| Flusbetrukne stænger | Ø 1,5 - 3,0 mm | Længde: 500 mm |
| Tråd | Ø 0,25 - 3,0 mm | Spoler |
| Ringe | Kundetilpasset | |

ANVENDELSESOMRÅDE

BERA™ Sølvslaglod Ag25Sn er en lavtsmeltende, cadmiumfri sølvslaglodlegering med gode flydeegenskaber.

Den kan anvendes til slaglodning af jernholdige, ikke-jernholdige og forskelligartede metaller og legeringer med små samlingsafstande, f.eks. stål, rustfrit stål, kobber, kobber- og nikkellegeringer.


Ved lodning i et oxiderende miljø skal der anvendes et passende flusmiddel.

Trækstyrken på samlinger loddet med BERA™ Sølvslaglod Ag25Sn vil generelt overstige basismetallernes styrke. Styrken af samlingerne er dog afhængig af forskellige faktorer, såsom typen af basismetaller, der skal slaglodes, typen af samlingerne, samlingsafstanden, lodningsprocessen osv.


Typiske anvendelsesområder: Bilindustrien, el-, klima- og køleindustrien.



Boliden Bergsøe A/S

 Hvissingevej 116, DK-2600 Glostrup, Denmark

 +45 4326 8300

 sales.glostrup@boliden.com

 www.boliden.dk