

PRODUKTNAVN

BERA™ Sølvslaglod Ag44
BERA™ Sølvslaglod Ag44+ (flusbetrukket)

OVERHOLDER FØLGENDE STANDARDER

| | |
|-----------|--------|
| ISO 17672 | Ag 244 |
| EN 1044 | AG 203 |
| DIN8513 | L-Ag44 |

METALSAMMENSÆTNING

| | |
|----|------|
| Ag | 44 % |
| Cu | 30 % |
| Zn | 26 % |

FYSISKE OG TEKNISKE EGENSKABER

| | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Smelteinterval | 675 - 735 °C |
| Arbejdstemperatur | ca. 745 °C |
| Massefylde | 9,1 g/cm ³ |
| Trækstyrke | 51 kg/mm ² |
| Elektrisk ledsevne | ca. 11,2 mΩ/mm ² |
| Anbefalet samlingsafstand | 0,075 - 0,2 mm |
| Vedvarende driftstemperatur | -200 til +200 °C |
| Lodningsproces | Flamme, induktion |

LEVERINGSPROGRAM

| | | |
|----------------------|-----------------|----------------|
| Stænger | Ø 0,5 - 4,0 mm | Længde: 500 mm |
| Flusbetrukne stænger | Ø 1,5 - 3,0 mm | Længde: 500 mm |
| Tråd | Ø 0,25 - 3,0 mm | Spoler |
| Ringe | Kundetilpasset | |

ANVENDELSESOMRÅDE

BERA™ Sølvslaglod Ag44 er en lavtsmeltende, cadmiumfri sølvslaglod med gode flydeegenskaber og høj mekanisk styrke.

Den kan anvendes til slaglodning af jernholdige og ikke-jernholdige metaller og legeringer, f.eks. stål, rustfrit stål, kobber- og kobberlegeringer, nikkel- og nikkellegeringer. Velegnet til små samlingsafstande.


Ved lodning i et oxiderende miljø skal der anvendes et passende flusmiddel.

Trækstyrken på samlinger loddet med BERA™ Sølvslaglod Ag44 vil generelt overstige basismetallernes styrke. Styrken af samlingerne er dog afhængig af forskellige faktorer, såsom typen af basismetaller, der skal slaglodes, typen af samlingerne, samlingsafstanden, lodningsprocessen osv.


Typiske anvendelsesområder: Bil-, el-, klima- og køleindustrien samt til lodning af værktøjsspidser (støbejern eller diamant).



Boliden Bergsøe A/S

 Hvissingevej 116, DK-2600 Glostrup, Denmark

 +45 4326 8300

 sales.glostrup@boliden.com

 www.boliden.dk

CVR nr. 20862149