

### PRODUKTNAVN

BERA™ Sølvslaglod Ag45Sn  
BERA™ Sølvslaglod Ag45Sn+ (flusbetrukket)

### OVERHOLDER FØLGENDE STANDARDER

ISO 17672	Ag 145
EN 1044	AG 104
AWS A5.8-04	BAG-36
DIN8513	L-Ag45Sn

### METALSAMMENSÆTNING

Ag	45 %
Cu	27 %
Zn	25,5 %
Sn	2,5 %

### FYSISKE OG TEKNISKE EGENSKABER

Smelteinterval	640 - 680 °C
Arbejdstemperatur	ca. 690 °C
Massefylde	9,2 g/cm <sup>3</sup>
Trækstyrke	43 kg/mm <sup>2</sup>
Anbefalet samlingsafstand	0,05 - 0,15 mm
Vedvarende driftstemperatur	-200 til +200 °C
Lodningsproces	Flamme, induktion

### LEVERINGSPROGRAM

Stænger	Ø 0,5 - 4,0 mm	Længde: 500 mm
Flusbetrukne stænger	Ø 1,5 - 3,0 mm	Længde: 500 mm
Tråd	Ø 0,25 - 3,0 mm	Spoler
Ring	Kundetilpasset	

### ANVENDELSESOMRÅDE

BERA™ Sølvslaglod Ag45Sn er en lavtsmeltende, cadmiumfri sølvslaglod med gode flydeegenskaber.

Den kan anvendes til slaglodning af jernholdige og ikke-jernholdige metaller og legeringer, f.eks. stål, rustfrit stål, kobber- og kobberlegeringer, nikkel- og nikkellegeringer. Velegnet til små samlingsafstande.

Det smalle smelteinterval gør den specielt anvendelig til både manuel og maskinel tilførsel til loddesamlinger.

Ved lodning i et oxiderende miljø skal der anvendes et passende flusmiddel.

Trækstyrken på samlinger loddet med BERA™ Sølvslaglod Ag45Sn vil generelt overstige basismetallernes styrke. Styrken af samlingerne er dog afhængig af forskellige faktorer, såsom typen af basismetaller, der skal slaglodes, typen af samlingerne, samlingsafstanden, lodningsprocessen osv.


**Typiske anvendelsesområder:** Bil-, el-, klima- og køleindustrien samt til lodning af værktøjsspidser (støbejern eller diamant).




### VVS NR.

043216545 (2 mm uden flus)

#### Boliden Bergsøe A/S

 Hvissingevej 116, DK-2600 Glostrup, Denmark

 +45 4326 8300

 sales.glostrup@boliden.com

 www.boliden.dk

CVR nr. 20862149