

PRODUKTNAVN

BERA Super loddetin

METALSAMMENSÆTNING

Komponent	Nominel	Minimum	Maximum
Sn	27	26,5	27,2
Sb	1,5	1,5	1,8
Cu			0,05
Ag			0,01
Ni			0,04
Pb	71,5		
Cd			0,005



FYSISKE OG TEKNISKE EGENSKABER

Smeltetemperatur	185 - 255 °C
Arbejdstemperatur	200 - 400 °C

LEVERINGSPROGRAM

20 mm valset stang (vægt ca. 400 g/stk).
Leveres enten i kg eller i kasser med 25 kg.

ANVENDELSE


BERA Super loddetin, også kaldet "Karosseritin" eller "Smøretin", anvendes til opretning af buler og fjernelse af ujævnheder på karosseri eller plader/skærme på f.eks. veteranbiler. Kan også anvendes til loddesamlinger af automobilskærme.

BERA Super loddetin har modellerbare egenskaber, som gør det nemt at forme og bearbejde i forhold til pladers og skærmes former.


VEJLEDNING

- Sørg for at de plader der skal arbejdes på er fortinnet med et passende fortinningsmiddel, f.eks. BERA-FIX™ Loddelak 40%.
- Påfør BERA Super loddetin ved at varme det ned på pladen, så det påføres i passende mængder i forhold til udglatningsopgaven.
- Fordel tinnet på pladen med en egnet træspartel til den ønskede form og glathed opnås.
- Mens loddestedet stadig er varmt, renses det ved skylning med rent vand eller en svag sodaopløsning (natriumkarbonat).
- Efter endt behandling kan loddetinnet viderebearbejdes ved enten opvarmning igen eller slibes med en metalhøvl.

Boliden Bergsøe A/S

 Hvissingevej 116, DK-2600 Glostrup, Denmark

 +45 4326 8300

 sales.glostrup@boliden.com

 www.boliden.dk