

PRODUKTNAVN

Loddetin 91% Hafnia Zn

VVS NR.

289169007

METALSAMMENSÆTNING

Sn 91 %

Zn 9 %

FYSISKE OG TEKNISKE EGENSKABER

Smeltetemperatur 199 °C

Vægtfylde 7,3 g/cm³

Arbejdstemperatur 265 - 400 °C

LEVERINGSPROGRAM

7 mm trekantstænger, 440 mm lange (vægt ca. 90 g/stk).

Leveres enten i kg eller i kasser med 25 kg.

PRODUKTEGENSKABER

Velegnet til bløddodning af zinktagrender, nedløbsrør, tag- og beklædningsplader samt andre emner af zink eller zinklegeringer.

Loddetin 91% Hafnia Zn er kendetegnet ved god flyde- og vedhæftningsevne. Egenskaberne ligger meget tæt på de "gamle" tinlegeringer anvendt til lodning af zinktagrender og zinkemner. Selv smeltetemperaturen er meget tæt på.

En professionelt udført lodning med denne tinlegering vil garantere en vandtæt samling med høj brudstyrke, der næsten svarer til grundmaterialet.

Det lave smeltepunkt giver et bredt arbejdsområde og gør denne legering til det perfekte match til zink.

Kan anvendes med både loddekolbe og gasflamme.


VEJLEDNING

1. Rens de emner, der skal loddet, så disse er fri for snavs, fedt, olie m.v.
2. Påfør emnerne et egnet flusmiddel med pensel på de områder, der skal loddet sammen. Vi anbefaler BERA™ Loddevand Koncentreret.
3. Lad flussen virke i kort tid, inden der eventuelt punktloddet for at fiksere emnerne. Loddetinnet smeltes på loddekolben og tilføres langsomt og ensartet til loddeseammen/-samlingen. Grundet kapillareffekten som flusmidlet er med til at skabe, vil samlingen mellem de to emner blive fyldt med loddetin og dermed skabe en vandtæt samling.
4. Efter lodning skal området rengøres grundigt med vand for at mindske risikoen for misfarvning eller korrosion.




Anbefalet flusmiddel
BERA™ Loddevand Koncentreret

Boliden Bergsøe A/S

 Hvsingvej 116, DK-2600 Glostrup, Denmark

 +45 4326 8300

 metal.glostrup@boliden.com

 www.boliden.dk

CVR nr. 20862149